



## Contrôle de la fermeture des caisses en carton par vision industrielle

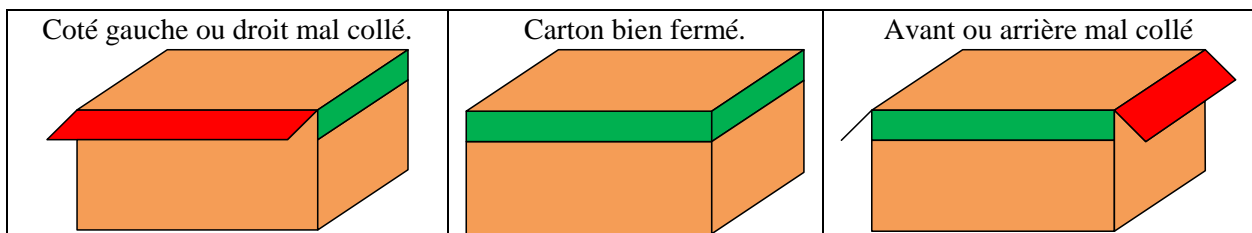
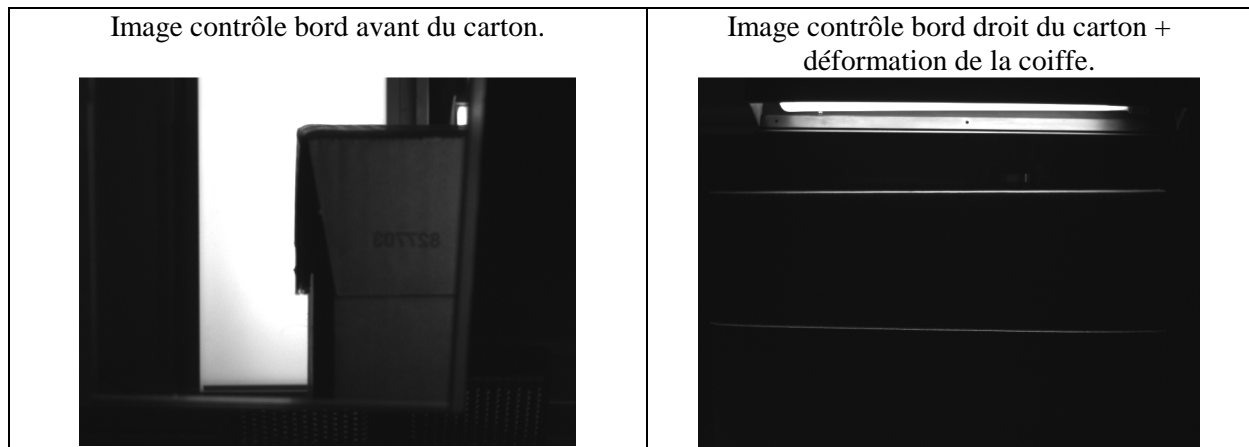
Sur les lignes automatisées d'emballage et de conditionnement, la fermeture du carton ou de la caisse par collage d'une coiffe est importante pour :

- Supprimer les bourrages sur la ligne de conditionnement ou dans les racks de stockage et ainsi augmenter la cadence de production.
- Eliminer les litiges avec les clients, concernant la suspicion de colis ouvert.

La vision industrielle est parfaitement adaptée et fiable pour ce type de contrôle.

Dans l'exemple suivant nous utilisons :

- Deux caméras matricielles monochrome IEEE 1394.
- Un éclairage ombroscopique pour l'avant et l'arrière du carton.
- Deux éclairages latéraux pour les cotés gauche et droit.
- Un éclairage laser.
- Un PC et notre logiciel TEKVIS ® pour le traitement des images.



### Le système contrôle :

- L'intégrité du carton et ainsi évite les bourrages qui peuvent intervenir sur la ligne lors de son déplacement ou de son rangement dans les racks de stockage.
- La déformation ou bombement de la coiffe du carton pouvant provoquer un écrasement du carton et de son contenu lors de son stockage automatique.

### Caractéristiques générales :

- Le système gère différents formats de cartons.
- La précision de mesure pour cette application est de  $\pm 1$ mm.
- Le système fonctionne à une vitesse de défilement de 40 m/mn.
- La distance minimale entre deux cartons est de 100 mm.